

CON'T

CONSUS

요약본

vol.1



SEOLIM
AUTOMATION
(주)서림오토메이션

INDEX



밸브

수동밸브



밸브

자동밸브
특수밸브



세니타리 피팅

세니타리
피팅



암 록 커플링

암 록
커플링



진공피팅 · 기타 제품

진공피팅·
기타제품



기술 자료

연결부를 줄여 공간절약의 특화된 제품



배관공사없이 스트레이너나 사이트글라스가 사용 가능한 제품



고내식 밸브나 커플링 제품



카탈로그에 없는 제품



주문제작

페럴과 형상이 다른 커플링 제품



해외장비용 규격 호환 제품



분해 조립이 간단한 밸브 · 커플링 제품



라인 식별 용이한 제품

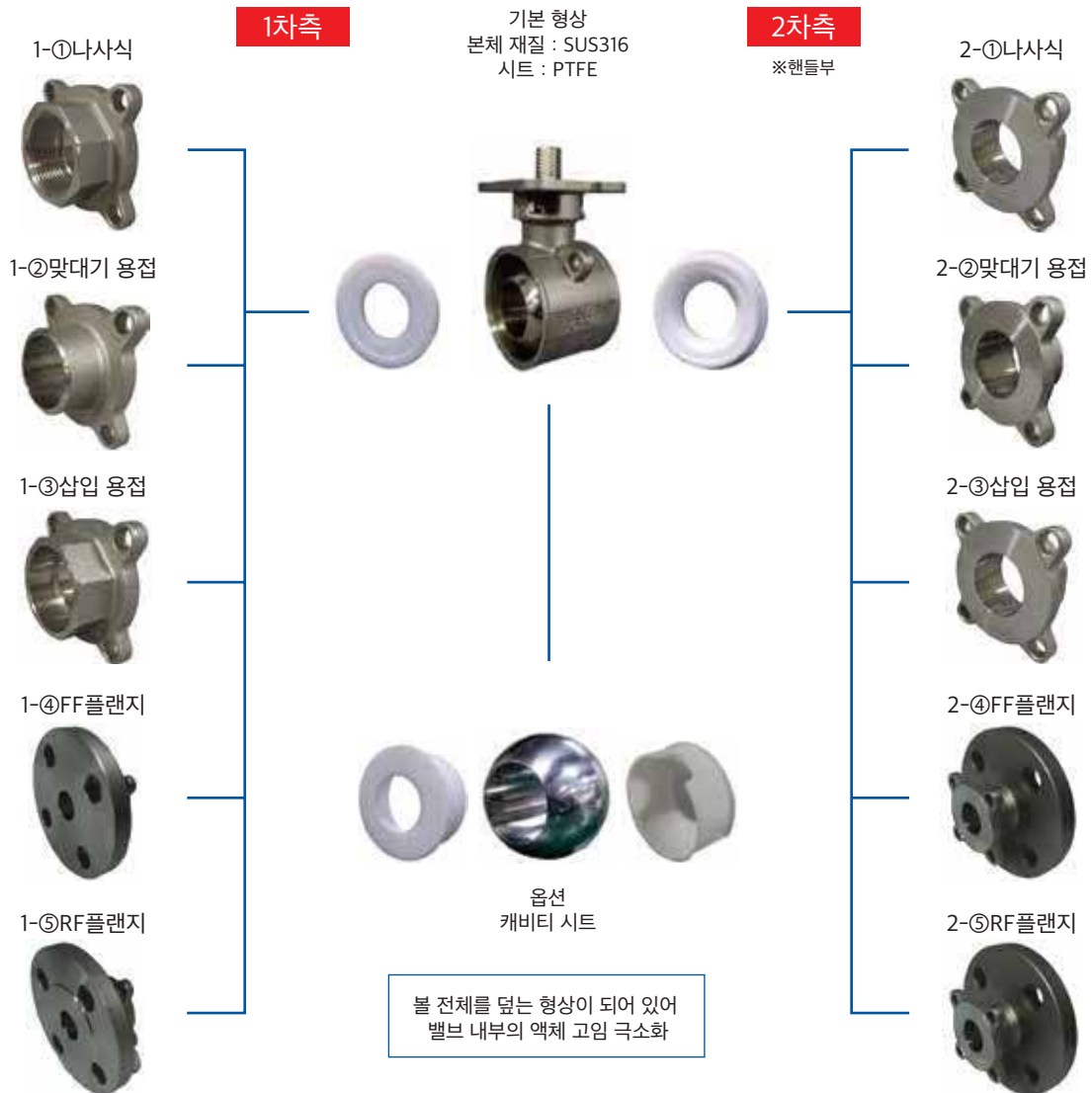


자동 개폐 장치



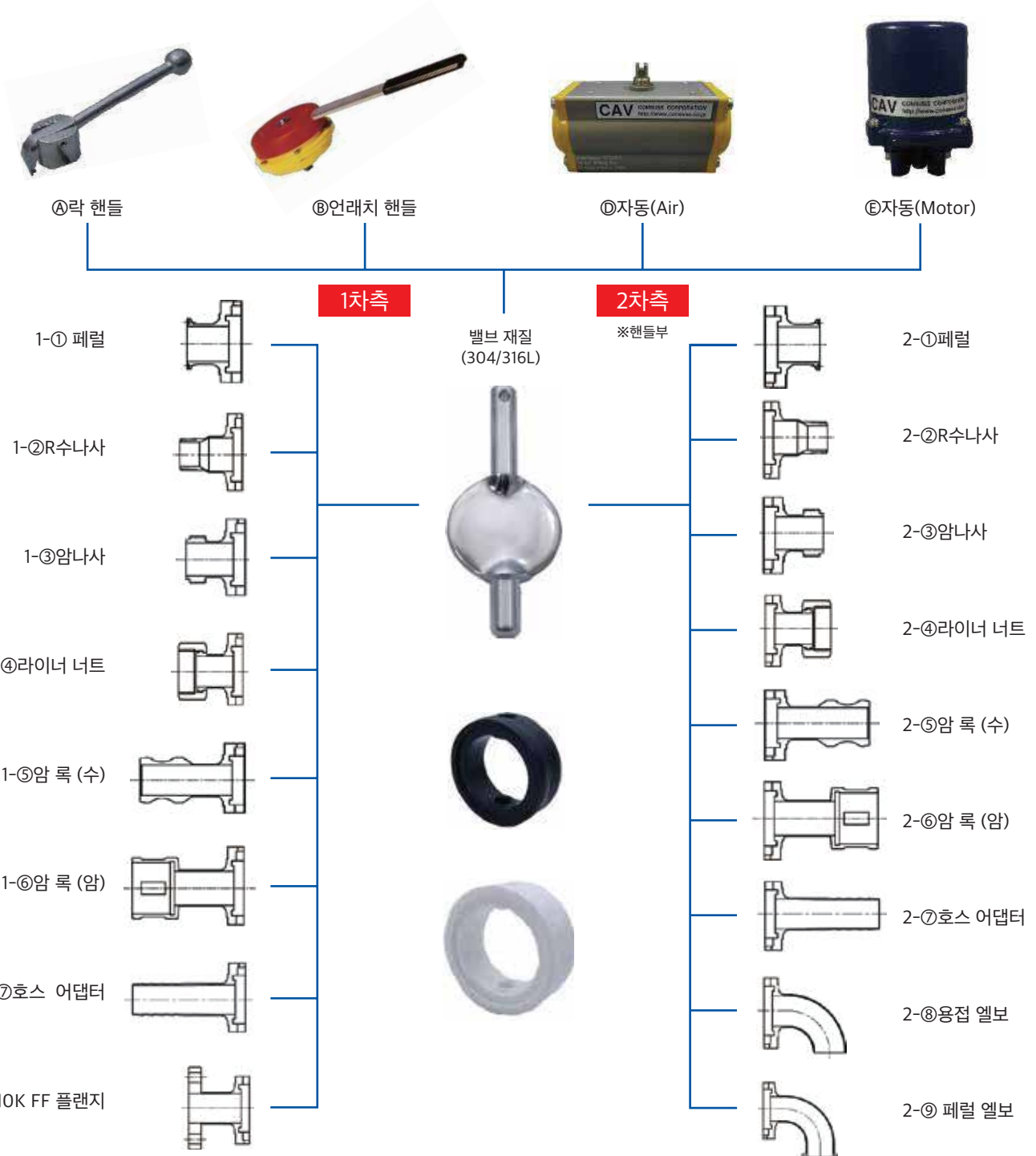
멀티 롤 밸브® 「볼 밸브 시리즈」

용도에 맞는 다양한 조합이 가능!
연결·핸들 형상등을 선택하여, 밸브를 커스터마이징 할 수 있습니다!



멀티 롤 밸브® 「버터플라이 밸브 시리즈」

용도에 맞는 다양한 조합이 가능!
연결·핸들 형상등을 선택하여, 밸브를 커스터마이징 할 수 있습니다!



멀티 롤 시리즈의 예시

1차측 : JIS10K FF 플랜지
2차측 : 호스 어댑터



1차측 : 라이너 너트
2차측 : 용접 엘보



1 단납기로 특수품·가공품이 필요하게 되었을 때

Consuss는 특수품도 설계·제작을 합니다

발주 시 진행 흐름

1 요청

희망하시는 제품의 재질, 사이즈, 개략도 (이미지로 가능)를 기입해 fax로 보내 주십시오



2 견적 주문

당사 영업 · 설계담당이 고객님의 아이디어를 이미지 형태로 하여 제안 하였습니다.



3 제조

제품 하나 하나 정중하게 제작하였습니다. (기계 가공, 용접, 버프, EP)



4 품질관리

제품에 맞춘 치수경사 · 내압검사 실시합니다.



5 납품

고객의 아이디어를 제품의 형태로 안심과 함께 제품을 전해 드립니다.



카탈로그에 없는 제품·사이즈도 1개 수량부터 제작합니다.

2 세네틀리 조립식 배관이 필요한 경우

Consuss는 각 사이즈의 위생 파이프, 피팅을 재고하고 있기 때문에 신속하게 대응합니다.

▶ 자사 공장에서는 용접, 버프 연마까지 일관된 생산 체제를 정돈하고 있습니다.

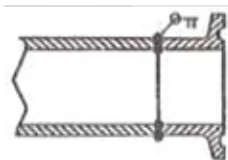
- 희망하시는 치수 · 사이즈 · 형상으로 제작합니다.
- 용접부의 마무리는 아래를 참고해 주십시오
- 모든 형상의 제작을 받기 때문에, 부담없이 문의해 주세요.



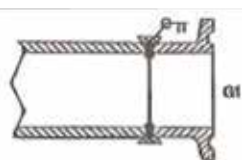
▶ 용접부의 마무리에 대해서

표면 마무리: 산세 / 버프 연마 / 전해 연마

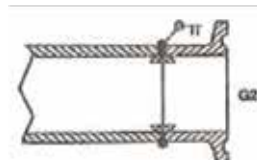
폐사에서는 고객의 요구에 맞추어 용접부의 마무리가 가능합니다.



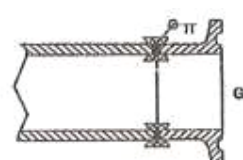
G0 : 내외면 태닝 전용



G1 : 내면 태닝만
외면 비드 컷



G2 : 내면 비드
컷 외면 태닝만



G3 : 내외면 비드 컷

비드 컷은 외형은 깨끗하지만 강도가 떨어지고 비용도 듭니다.
사용하는 용도에 따라 선정해 주십시오.

3 세네틀리 조립식 배관이 필요한 경우

Consuss는 금유 밸브(당사 표준)도 즉시 납부 할 수 있습니다.

▶ 금유 · 금수 처리도 가능합니다.

특징

- 진공 상태에서 세척을 하기 때문에 볼 밸브의 내부 전체에 세정액이 주위에 점액부를 깨끗이 세정하시면 됩니다.
- 자사의 독자적인 금유 기준에 근거 세팅을 실시해 많은 납입 실적이 있습니다.
- 그 외, 각종 배관 부품의 세정도 가능합니다. (사전에 상담해 주십시오)
- 자세한 내용은 p. 15의 금유 처리 구분표를 참조하십시오.



세니타리 가공품



밸브 가공품 · 특수품



금유 세정 처리

금유 세정 처리는 반도체나 식품업계에서의 요구가 높음에도 불구하고 JIS의 제정이 없다. 당사에서는 금유 세정 처리에 관한 모호함을 없애기 위해 금유 세정 단계를 제정하고 있습니다. 여기에서는 자사 기준의 금유 세정 및 금수 처리 클래스 I ~ IV의 소개를 합니다. 아래의 금유 처리 구분표를 참조하십시오.

Consuss 밸브 세정 처리 부분

	클래스 I	클래스 II
처리 구분	탈지 처리	금유 처리
대상밸브	모든 볼 밸브, 나비 밸브 (CRV, CBV)	모든 볼 밸브, 나비 밸브 (CRV, CBV)
세척형태	완제품	완제품
세척 전 검사	육안	육안
세척	중성 세제 침지 흔들기	초음파 세척기 15분 * 2회 칫솔질
세정액	중성 세제	포물러 G-510 수성 콜로이드 세제 (15% 회석액)
린스	물세척 또는 온수세척	물세척 또는 온수세척
건조 I	드라이 에어 분무 (미스트 세퍼레이터) 온풍 건조기	드라이 에어 분무 (미스트 세퍼레이터) 간단한 온풍 건조기
세척 후 검사 I	-	화이트 글로브 테스트 (완제품)
조립	-	-
압력검사	-	-
건조 II	-	-
세척 후 검사 II	-	-
포장	폴리에틸렌 봉투 밀봉	폴리에틸렌 봉투 밀봉
표면	없음	기름없음
비고	밸브는 완성품을 절반 열린 상태로 세정 (밸브 구경 내 표면의 접액부를 세정)	밸브는 완성품을 절반 열린 상태로 세정 (밸브 구경 내 표면의 접액부를 세정)

재질	클래스 III	클래스 IV
처리 구분	금유 처리 (분해 세정)	금수 처리 (분해 세정 · 수분 제거)
대상밸브	CSJ, CST, CSH, CSM, CSS, CSSD, CBS, CBE, CBA, CBED	CSJ, CST, CSH, CSM, CSS, CSSD, CBS, CBE, CBA, CBED
세척형태	부품	부품
세척 전 검사	육안	육안
세척	초음파 세척기 15분 * 2회 칫솔질	초음파 세척기 15분 * 2회 칫솔질
세정액	수성 콜로이드 세제 (15% 회석액)	수성 콜로이드 세제 (15% 회석액)
린스	물세척 또는 온수세척	물세척 또는 온수세척
건조 I	드라이 에어 분무 (미스트 세퍼레이터) 간단한 온풍 건조기	드라이 에어 분무 (미스트 세퍼레이터) 간단한 온풍 건조기
세척 후 검사 I	화이트 글로브 테스트 (부품)	화이트 글로브 테스트 (부품) 검사 용지에 의한 금수 검사 (부품)
조립	양생된 공구 등으로 조립	양생된 공구 등으로 조립
압력검사	부하 유체:드라이에어 (미스트 세퍼레이터) 유분이 없는 물	부하 유체:드라이에어 (미스트 세퍼레이터) 유분이 없는 물
건조 II	드라이 에어 분무 (미스트 세퍼레이터)	자연 건조(육안확인)
세척 후 검사 II	화이트 글로브 테스트 (완제품)	화이트 글로브 테스트 (완제품)
포장	폴리에틸렌 봉투 밀봉	폴리에틸렌 봉투 밀봉(건조제)
표면	금유 접시	물금지
비고	밸브는 완성품을 절반 열린 상태로 세정 (밸브 구경 내 표면의 접액부를 세정)	밸브는 완성품을 절반 열린 상태로 세정 (밸브 구경 내 표면의 접액부를 세정)



각종 재질에 대하여

설명	
SUS304	오스테나이트 스테인리스의 일종. 스테인리스 철 중에서도 용접성과 가공성이 좋아서 범용적으로 사용되는 대표적인 재질.
SUS316	오스테나이트계 스테인리스의 일종. 몰리브덴이 첨가되어 있어서 내식성이 좋다.
SUS316L	오스테나이트계 스테인리스의 일종. 몰리브덴이 첨가되어 있어서 내식성이 뛰어나고 탄소량을 낮게 억제함으로써 부식 (부식의 일종)을 잘 일어나지 않은 특성을 가진다.
2상 스테인리스	오스테나이트계 스테인리스와 페라이트계 스테인리스를 같은 비율로 혼합한 스테인리스. 강도는 오스테나이트계 스테인리스의 2배 정도 되지만, 고온의 환경 내에서는 강도가 떨어지고 취화가 일어나기 쉽다.
PTFE	폴리테트라플루오로에틸렌이라고 불리우는 불소수지의 일종. 내열성이나 내약품성이 우수하고 그 밖에도 비접착성, 저마찰성과 같은 특징이 있다.
R-PTFE	폴리테트라플루오로에틸렌(이하 PTFE)에 충전제를 섞은 소재. PTFE에 유리섬유와 탄소섬유 등의 충전제를 더하여 PTFE 비교해 내마모성과 내클리프성 등의 강도면에서 우수하다.
N-PTFE	폴리테트라플루오로에틸렌(이하 PTFE)을 화학적으로 변화시킨 소재. PTFE에 비해 내클리프성이나 내굴곡성이 우수하다.
EPDM	폴리테트라플루오로에틸렌(이하 PTFE)을 화학적으로 변화시킨 소재. PTFE에 비해 내 크리프성이나 내굴곡성이 우수하다.

실리콘	규소 화합물. 정제 방법의 차이로 다양한 성상으로 분류되지만, 본 카탈로그에서는 실리콘 고무를 가리킨다. 내열성이나 내약품성, 내후성 등이 우수하다.
NRB	아크릴로 니트릴 부타디엔 고무 (니트릴 고무). 내유성이나 내마모성, 내노화성이 우수하다.
FKM	불소 고무라는 고무의 일종. 내유성이나 내화학약품성, 내염성, 내후성, 내오존성 등이 우수하고, 특히 내열성이 우수하다
FFKM	퍼플루오로 엘라스토머라는 고무의 일종. 표준 FKM보다 불소 함유량이 많아 내약품성이나 내유성, 내용제성이 모든 고무 중에서 가장 우수하다.
PVC	폴리 염화 비닐이라고하는 수지. 소재로서 저렴하고 내구성, 내후성, 내수성 등에도 우수하다.
강화유리	통상의 유리 가열하고, 바람을 대고 풍냉시키는 처리를 행한 유리. 일반 유리에 비해 약 3.5배 ~ 4배의 강도를 가진다. 전기 절연성이 높고, 자외선에 강한 등의 특징이 있다.
템팩스	본 카탈로그에서는 붕규산 내열 유리를 가리킨다. 최고 사용 온도 500℃, 상용 사용 온도 450℃까지 대응한 유리. 고열에 노출되어도 깨지지 않는 내열성이 뛰어난 소재.
강화템팩스	붕규산 내열 유리(템팩스)를 가열하고, 바람을 대고 풍냉시키는 처리를 행한 유리. 최고사용온도 290℃, 상용사용온도 260℃이지만 내충격온도가 250℃로 높아진다.
아크릴 유리	아크릴 수지로 되어 있어 깨지기 어려운 특징을 가지고 있는 유리. 깨지기 어렵고, 경량이고 가공이 하기 쉽다는 메리트가 있지만, 열이나 상처에 약하고, 보통의 유리와 비교하면 가격도 높다.

특수 제작품 주문 요청서

- E-mail _____
- 납 품 처 _____
- 제 품 명 _____
- 재 질 _____
- 사 이 즈 _____
- 수 량 _____
- 희망납기 _____
- 온 도 _____
- 압 력 _____
- 접 속 _____
- 유 체 명 _____
- 표면처리 _____

설계결과 간략도



CON'S

SEOLIM
AUTOMATION

(주)서림오토메이션

| 서림오토메이션 서울 | 본사
서울특별시 구로구 구로중앙로 228 기암빌딩 302호
TEL+02-2635-0902 | FAX+02-2635-0802

| 서림오토메이션 안양 | 영업 1,2팀 / 물류센터
경기도 안양시 동안구 엘레스로 141-2 1층
TEL+031-429-0906 | FAX+031-429-0806

| 서림오토메이션 대구 |
대구광역시 동구 봉무동 팔공로 227 대구텍스타일 711호
TEL+010-4423-0302 | FAX+02-2635-0802

* 카탈로그 내용에 대해서는, 예고없이 변경되는 경우가 있으므로 양해 부탁드립니다.