

Video | видео



Hydraulic Heavy Duty 4 Rolls Plate Bending Machines

4R HSS

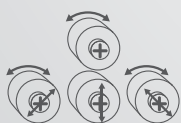
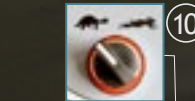
Hidrolik Ağır Tip 4 Toplu Silindir Makinaları

Гидравлические 4-х валковые машины



4R HSS 30-620

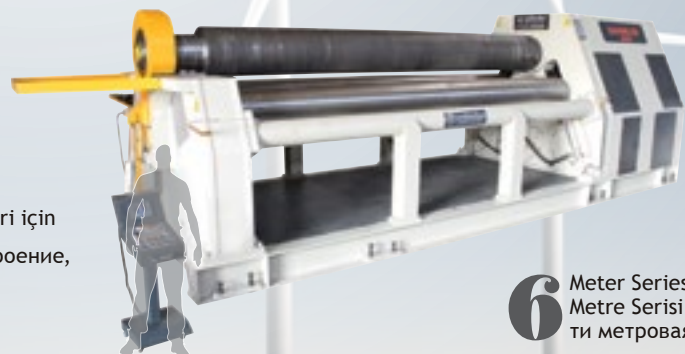
3m x 70mm



4R HSS 60-620

6m x 30mm

Wind Tower, Shipyard, Pipeline Industries
Rüzgar Kulesi, Tersane, Cebri Boru Sektörleri için
Производство ветрогенераторов, судостроение,
производство труб



6 Meter Series
Metre Serisi
ти метровая серия



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Üst top ve yan toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top motor tahriklidir)
- ③ Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- ④ Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan mil sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- ⑤ Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- ⑥ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) dövme veya hadde, indüksiyonla sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
- ⑧ Konik kıvrma sistemi
- ⑨ Manuel merkezi yağlama sistemi
 - Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
 - Elektronik dengeleme sistemi (Ø500-550-580-620 -680)
 - Otomatik merkezi yağlama sistemi (Ø500-550-580-620 -680)
- ⑩ Çift hızlı çalışma sistemi
- ⑪ Lineer yataklama sistemi. Pistonlar tüm gücünü malzemeyi kıvrımada kullanır.



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle, elliptical or varying radiuses can be done easily
- ① Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- ② Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- ③ Three digital readouts for easy roll positioning
- ④ Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- ⑤ Easy operation with mobile control panel
- ⑥ Welded steel frames
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) forged or hot rolled, induction hardened and polished steel rolls
- ⑧ Conical bending device
- ⑨ Central lubrication system
 - Hydraulic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)
 - Electronic balancing system (Ø500-550-580-620-680)
 - Automatical central lubrication system (Ø500-550-580-620 -680)
- ⑩ Double speed working system
- ⑪ Linear guide system. Pistons use all power for bending material.

4R HSS 30 - 350

3m x 20mm



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- ① Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- ② Верхний валок и боковые валки приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (Система с 3-мя приводными валами)
- ③ для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- ④ Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- ⑤ Легкая работа с мобильным пультом управления
- ⑥ Стальная сварная рама
- ⑦ Кованные или горячекатаные, индукционно-закаленные и полированные стальные валки SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑧ Устройство для конической гибки
- ⑨ Система централизованной смазки
 - Гидравлическая система балансировки (Ø280-320-350-380-400-460)
 - Электронные системы балансирования (Ø500-550-580-620-680)
 - автоматическая система централизованной смазки (Ø500-550-580-620-680)
- ⑩ Двухскоростная рабочая система
- ⑪ Система линейных направляющих. Гибка материала за счет мощного поршня

4R HSS 30-380 NC

3m x 25mm



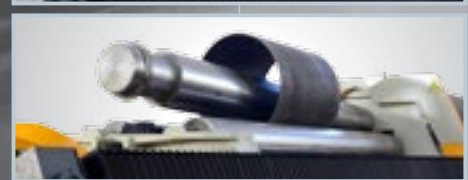
OPTIONAL EJECTOR ARM



Optional ejector arm. Speeds up the production.



Opsiyonel malzeme çıkartıcı. Seri üretimde hız kazandırır.



Дополнительно извлекатель. Скорость производства увеличивается



**HEAVY
DUTY**

OPTIONAL

**4R
HSS**



Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükme Silindir Makinası ve Hidrolik Sac Çıkartma Sistemi. Yüksek Adetler.

Hydraulic Automatic Wheel Rim Body Production Machine and Hydraulic Plate Ejector. Mass production cycles.

Автоматическая гидравлическая машина для производства обода колеса и гидравлический извлекатель листа. Циклы массового производства

2



3



5

4R HSS 30-320
3m x 16mm

7



NC Control
NC Kontrol Sistemi
NC Автоматика

1



CNC Control
CNC Kontrol Sistemi
CNC Автоматика

ESA - ITALY

6



ÖZEL DONANIM

- 1 NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- 2 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- 3 Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- 4 Hidrolik sac çıkartma sistemi
- 5 Özel işler için taşlanmış miller
- 6 Kademeli hız ayar sistemi
 - Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Kaynaklı parça çevirmek için Opsiyonel Akümülatör Sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Automation with NC and CNC control
- 2 Overhead crane for large diameters
- 3 Hydraulic lateral side supports for large diameters
- 4 Hydraulic plate ejector
- 5 Ground rolls for special jobs
- 6 Infinitely variable speed system
 - Electronical balancing system for parallel movement of the rolls (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Optional Accumulator System for rotating the welded parts

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Автоматизация с NC или CNC управлением
- 2 Кран для поддержки листов большого диаметра
- 3 Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- 4 Гидравлическая система для извлечения готового изделия
- 5 Закалённые валы для специальных работ
- 6 Система с вариатором скорости
 - Электронные системы балансирования (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Система компенсации для прокатки листа со сварным швом-опция