



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- ② Hidrolik hareketli üst top
- ③ Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ④ Standart vals takımı
- ⑤ Yan dayamalar
- ⑥ Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 60



ÖZEL DONANIM

- ⑦ Boru bükme valsleri
- ⑧ Özel profil bükme valsleri
- ⑨ Köşebent bükme valsleri
- ⑩ Dijital gösterge
- ⑪ Özel köşebent yan dayamaları
- ⑫ Opsiyonel merdiven kıvrım aparatı
- ⑬ NC kontrol
- ⑭ Alüminyum ve paslanmaz kıvrım için özel plastik vals topları



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- ② Top roll hydraulic moveable up-down
- ③ Horizontal and vertical working position
- ④ Standard rolls
- ⑤ Guide rolls
- ⑥ Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑦ Pipe / Tube bending rolls
- ⑧ Profile bending rolls
- ⑨ Angle bending rolls
- ⑩ Digital Read-Out
- ⑪ Optional lateral angle guides
- ⑫ Optional stairway bending attachment
- ⑬ NC control
- ⑭ Derlin rolls for aluminium and stainless steel



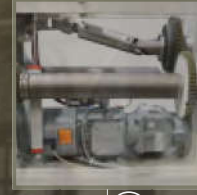
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- ② Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- ③ Рабочее положение вертикально и горизонтально
- ④ Стандартные ролики
- ⑤ Направляющие ролики
- ⑥ Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑦ Ролики для гибки прутка/ трубы
- ⑧ Ролики для гибки профиля
- ⑨ Ролики для гибки уголка
- ⑩ Цифровой датчик положения вала
- ⑪ Дополнительно специальные боковые
- ⑫ Направляющие для гибки уголков
- ⑬ Цифровая панель управления NC
- ⑭ Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали



HPK 60

		HPK 60
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	60
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	215
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	215
Hidrolik güç Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	16
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	4
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,5
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДхШхВ)	mm	1000x1400x1650
Ağırlık Weight Вес	kg	950