

BENTECH

무멘드릴 파이프 벤딩기

NON-MANDREL PIPE BENDING MACHINE

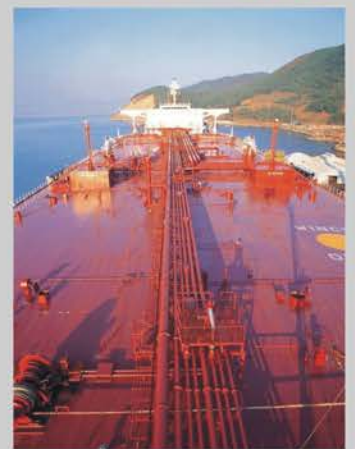
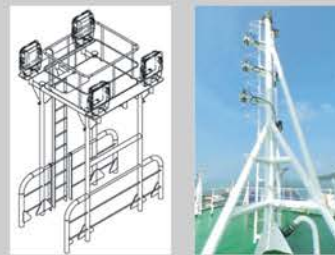
BENTECH



Made in Korea

피팅류, 용접을 줄이는 획기적인 벤딩기

An epoch-making bending for reduce the Fitting & Welding



적용분야 및 적용사례

- 조선소, 조선 관련업체
- 플랜트, 화학배관
- 파이프 제작 가공
- 산업기계제작, 유압배관
- 냉각기 냉동기계 냉동설비관련
- 자동차
- 농기계제작 설비관련
- 안전시설물, 스포츠 기구
- 교육기관 교육 및 실습용
- 기타 파이프 관련 산업체

APPLICATION

- Shipbuilding
- Plant
- Pipe Engineering of Construction
- Steel Mill
- Farming Machine Manufacture
- Chiller, Air conditioning Manufacture
- Hydraulic piping
- Automobil, Auto-Bicycle
- Rollbars of Construct & Bullbars for SUV
- Fabrication
- Educational Institute

- 멘드릴(심봉)을 넣지 않고도 원형율 95% 이상이 나옴 (R=3D로 벤딩시)
- 아직도 피팅류 사용해서 용접을 하고 계십니까?
비용, 시간, 용접공수를 줄이고 누구나 간단하게 벤딩작업이 가능합니다.

- Anyone can bending easily by using our Bending Machine
- Almost Perfect Bending
- Bending for reduce the Fitting & Welding

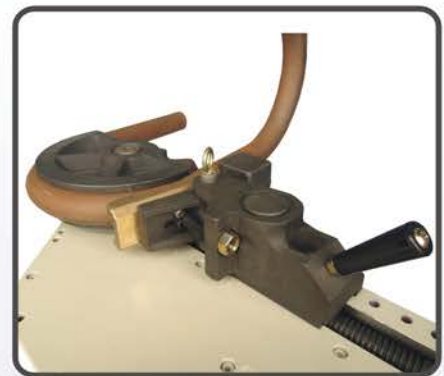


무멘드릴 파이프 벤딩기_NMB60

Non-Mandrel Pipe Bending Machine_NMB60

계산기 방식으로 쉬운 작동방법
(10~30분 정도 교육 후 누구라도 작동 가능함)

Convenient program input system as digital type calculator
Anyone can operate the machine if it's trained just 10~30 minutes



특징 및 기능

- 강력하고, 간결한 외형
- 순차적 벤딩
- 작동법이 간단하여, 작업이 효율적
- 포머교체가 간단하여, 작업이 효율적
- 정확한 벤딩이 가능
- 파이프 재질과 형상에 상관없이 벤딩이 가능

제품 장점

- 국내제작으로 원하는 모든 형태의 금형 제작이 가능
- 멘드릴(심봉) 없이도 깨끗한 품질의 벤딩이 가능
- 멘드릴(심봉)이 없기 때문에 세팅시간이 매우 단축
- 바퀴를 장착하여 현장에서 이동작업이 용이
- 벤딩 방법이 간단하여 누구나 작업
- 멘드릴 방식에 비하여 가격이 저렴함

Characteristics

- Powerful and Compact Design
- Electrically Programmable Operating
- Digital Method
- Bending a Tube without Mandrel
- Saving Time
- Precision Bending
- Maintaining an Optimal Oval Section of the Finished Pipes
- Bending Pipes in Dependence with Material
- Easily Operating
- Portable Machine
- Efficient Working Because of without Mandrel

피팅류, 용접을 줄이는 획기적인 벤딩기

An epoch-making bending for reduce the Fitting & Welding

무멘드릴 파이프 벤딩기_NMB42

Non-Mandrel Pipe Bending Machine_NMB42



계산기 방식으로 쉬운 작동방법
(10~30분 정도 교육 후 누구라도 작동 가능함)

Convenient program input system as digital type calculator
Anyone can operate the machine if it's trained just 10~30 minutes



작업용량표 / CAPACITY CHART

내용 (item)		모델 (Model)	NMB 60	NMB 42
최대 벤딩 용량 Capacity	스틸 (Steel)		Ø 60.5 x 5.5mm	Ø 43 x 3.6mm
	스테인리스 (Stainless)		Ø 60.5 x 3.5mm	Ø 43 x 2.8mm
	동 (Copper)		Ø 60 x 7mm	Ø 50 x 4mm
	사각파이프 (Rectangular)		50 x 50 x 3.2 mm	30 x 30 x 2.8mm
벤딩속도 / Speed			2 rpm	2 rpm
최대 벤딩 각도 / Max Bending Angle			180° (입력210도/Input210°)	180° (입력210도/Input210°)
프로그램입력방식 / Control			전자식 / Electric With Microprocessor	전자식 / Electric With Microprocessor
전원 / Power			380V 3상, 380V 3Phase	380V 3상, 380V 3Phase
모터용량 / Motor			3.7Kw	1.5kw
제원 / Dimension			L800 x W550 x H1060	L650 x W500 x H1000
무게 / Dimension			310kg	190kg
기본금형 (포머 & 다이) / Standard Former & Die			25A, 32A, 40A, 50A	20A, 25A

피팅류, 용접을 줄이는 획기적인 벤딩기

An epoch-making bending for reduce the Fitting & Welding

금형 (포머 & 클램프다이) Mold (Former & Clamp Die)



■ 기본금형 / Standard Mold

- NMB 60 (4set) R=3D
- 25A(1"), 32A(1 1/4"), 40A(1 1/2"), 50A(2")
- NMB 42 (2set) R=3D
- 20A(3/4"), 25A(1")

■ 옵션금형

- 원하시는 사이즈로 금형 제작이 가능합니다.
- 파이프 두께에 따라 벤딩 R값은 2D (파이프 외경 X 2)로 제작 가능합니다.
- We can Supply Special Former & Die if you are needed
- Radius value is 3D(out diameter) depend on wall thickness.
- Radius value is changed by wall thickness.

스페셜 금형 / Special Former & Clamp Die



짧은길이벤딩금형



렉센바금형



평철금형



환봉2단 벤딩 금형

벤딩 / Bending



일반스틸파이프



비철파이프



특수파이프

www.kjtech21.com (한글) / www.bentech.co.kr (영문)

접속하시면 자세한 동영상을 보실 수 있습니다.

There are Movie in our Homepage

BENTECH

■ (주)광진글로벌

부산지사 / 공장_부산광역시 강서구 낙동남로 1013번가길 51

TEL 051_831_9730 FAX 051_831_9732

HomePage_www.kjtech21.com

E-mail_pjy@bentech.co.kr

경기지사_경기도 부천시 오정구 오정로 75 무영빌딩 202호

TEL 032_612_7125 FAX 032_612_7126

■ KWANG JIN Global

Busan Office

51, Nakdongnam-ro, 1013 beonga-gil, Gangsea-gu, Busan, S.Korea

TEL +82-51-831-9730 FAX +82-51-831-9732

HomePage_www.bentech.co.kr

E-mail_ngs@bentech.co.kr

Gyeonggi Office

No. 202, Moo-Young B/D, 75, Ojeong-ro, Ojeong-gu,

Bucheon-si, Gyeonggi-do, S.Korea

TEL +82-32-612-7125 FAX +82-32-612-7126